

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程（设备部分）

序号	项目名称	设备参数	计量单位	工程量
1	垂直垃圾压缩机	<p>1基本参数</p> <p>1.1压缩形式：垂直压缩式</p> <p>1.2外形尺寸(长×宽×高) (mm)：≤5500×3250×5500</p> <p>1.3设备工作高度 (mm)：≤6100</p> <p>1.4整机重量 (t)：≤20</p> <p>1.5理论垃圾块尺寸 (mm)：≥1600×1850×1500</p> <p>1.6理论垃圾块密度 (t/m³)：≥0.9</p> <p>1.7理论垃圾块重量 (t)：≥4</p> <p>1.8单机理论日处理垃圾量(t/8h) (t)：≥80</p> <p>1.9额定压缩力 (KN)：≥1000</p> <p>1.10最大压缩力 (KN) ≥1200</p> <p>1.11液压系统额定工作压力 (Mpa)：≥20</p> <p>1.12液压系统最大压力 (Mpa)：≥21</p> <p>1.13推缸额定工作压力 (Mpa)：≥10</p> <p>1.14推缸额定工作推出力 (t)：≥7</p> <p>1.15保压时间 (s)：3~5</p> <p>1.16压缩循环时间 (s)：≤90</p> <p>1.17压头循环下降速度(快速) (m/min)：≥5</p> <p>1.18压头循环下降速度(慢速) (m/min)：≥1</p> <p>1.19压头循环上升速度 (m/min)：≥4</p> <p>1.20推缸行走速度 (m/min)：≥3.5</p> <p>1.21设备工作 (空载) 噪声 (dB)：≤70</p> <p>1.22电机功率 (kw)：≥22</p> <p>1.23控制方式：PLC编程控制</p> <p>2功能要求</p> <p>2.1箱体具有高结构强度。箱体整体采用周边框架式结构，封板采用不同厚度的高强度结构钢，提高机体的强度，耐磨、防腐蚀、抗疲劳；</p> <p>2.2箱体为整体式结构，压缩仓、储存仓、推铲仓连为一体，提高了设备的运行效率及可靠性，实现了垃圾压缩过程的封闭作业，有利于环保和实现整机自动化工作；</p> <p>2.3采用两辅一主的三油缸装置，大大降低了设备高度，从而降低了建筑物高度要求，降低了土建成本；</p> <p>2.4压缩机的挂销装置采用摆臂式机构，避免因垃圾箱内垃圾块密度不均使得左右挂销受力不均所造成油缸及结构件损坏，可有效延长油缸及结构件的使用寿命；</p> <p>2.5设置有压头偏转保护装置，可避免因垃圾密度不均匀或垃圾堆放不平等所造成的垂压过程中压缩机构变形</p> <p>2.6液压系统采用双联泵工作，工作效率高，能耗低，压缩油缸空行程时双泵同时供油，油缸动作快、效率高；压缩油缸带负载时，低压泵卸荷，高压泵供油，油缸动作慢、压力大，节约能源；</p> <p>2.7压缩机在控制程序上设有互锁，可有效避免误操作，结构上有安全钩及警示标识等多种安全保护装置；</p> <p>2.8压头、垃圾箱与立柱之间的导向采用可调节滑块，接触面受力面积大，防止立柱变形，同时便于调节，维护性好；</p> <p>2.9采用自动、手动两种控制方式，整机操作性强，便于设备维修和调试。</p>	套	18

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程（设备部分）

序号	项目名称	设备参数	计量单位	工程量
2	18立方移动式垃圾压缩机	<p>1基本参数</p> <p>1.1处理形式：压装式；</p> <p>1.2压缩方式：双油缸剪刀叉型布置、水平压缩；</p> <p>1.3单机垃圾处理能力(m³/h)：≥133；</p> <p>1.4垃圾箱容积(m³)：≥18；</p> <p>1.5最大压缩力(kN)：≥340；</p> <p>1.6最大提料能力(t)：≥1.5；</p> <p>1.7一次压缩循环时间(s)：≤35；</p> <p>1.8料斗提升循环时间(s)：≤35；</p> <p>1.9电动机功率(kw)：≥5.5；</p> <p>1.10翻斗容积(m³)：≥3.5；</p> <p>1.11整机重量(t)：≤5.8；</p> <p>1.12外形尺寸(mm)：≤6385×2560×2630；</p> <p>1.13垃圾最大密度度(t/m³)：≥0.75；</p> <p>1.14单行程压缩量(m³)：≥1.3；</p> <p>1.15压缩推头工作表面积(m²)：≥0.95；</p> <p>1.16液压系统额定工作压力(MPa)：≥19；</p> <p>1.17箱体壁厚(mm)：≥4；</p> <p>1.18★摆臂油缸行程(mm)：≥560；</p> <p>1.19后门启闭方式：用底盘动力，快换接头插接控制液压油缸启闭；</p> <p>1.20操作方式：操作箱控制、线控方式；</p> <p>2功能要求</p> <p>2.1 ▲压头在压缩腔内无导轨、小间隙、水平式运动。（需提供实物照片）</p> <p>2.2 ▲具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。（需提供实物照片）</p> <p>2.3 具有液晶显示功能，能将设备的工作运行情况显示在屏幕上，包括但不限于：动态的垃圾量显示、误操作提示、设备运行状态、故障的自诊断结果显示、程序调整功能等。</p> <p>2.4 ▲具有压满报警及显示功能。（需提供实物照片）</p> <p>2.5 具有液压系统自动散热功能。</p> <p>2.6 具有紧急停止控制功能。</p> <p>2.7 具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工作位的功能。</p> <p>2.8 具有故障的自动报警和自动诊断功能。</p> <p>2.9采用底盘液压驱动，控制液压油缸启闭后门，在驾驶室内即可操作完成后门的启闭及垃圾倾卸</p> <p>2.10箱体后门密封液控双重锁钩锁紧装置，后门密封可调节装置，确保运输过程中不会发生二次污染。</p> <p>2.11 压缩箱后门需装有密封橡胶，能有效防止污水在压缩和运输过程中的渗漏。</p> <p>2.12 应设计污水排放口，垃圾压缩过程中产生的污水可通过排放口排放到污水沟或指定地点</p> <p>2.13受料斗有效容积3.5立方，加强筋少，自重轻，可与更多类型的散装垃圾收运车辆对接，适用性更好。</p> <p>2.14压缩箱与垃圾箱采用无框架连接，加强筋少，外形美观，自重轻。</p> <p>2.15★压缩箱底板采用高强度耐磨钢板，塑性延伸强度≥1150MPa，抗拉强度≥1300MPa，硬度HBW480-520。</p> <p>2.16压头采用双曲线形设计，前板、底板采用厚度≥8mm的钢板焊接，底板采用高强度耐磨钢板。</p> <p>2.17垃圾箱整体为大弧形结构，弧形侧板采用厚度≥4mm的高强度钢板焊接而成。</p>	套	4

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程（设备部分）

序号	项目名称	设备参数	计量单位	工程量
3	12立方移动式垃圾压缩机	<p>1基本参数</p> <p>1.1处理形式：压装式；</p> <p>1.2压缩方式：双油缸剪刀叉型布置、水平压缩；</p> <p>1.3单机垃圾处理能力(m³/h)：≥133；</p> <p>1.4垃圾箱容积(m³)：≥12；</p> <p>1.5最大压缩力(kN)：≥340；</p> <p>1.6最大提料能力(t)：≥1.5；</p> <p>1.7一次压缩循环时间(s)：≤35；</p> <p>1.8料斗提升循环时间(s)：≤35；</p> <p>1.9电动机功率(kw)：≥5.5；</p> <p>1.10翻斗容积(m³)：≥3.5；</p> <p>1.11整机重量(t)：≤5.2；</p> <p>1.12外形尺寸(mm)：≤5030×2560×2630；</p> <p>1.13垃圾最大密度(t/m³)：≥0.75；</p> <p>1.14单行程压缩量(m³)：≥1.3；</p> <p>1.15压缩推头工作表面积(m²)：≥0.95；</p> <p>1.16液压系统额定工作压力(MPa)：≥19；</p> <p>1.17箱体壁厚(mm)：≥4；</p> <p>1.18★摆臂油缸行程(mm)：≥560；</p> <p>1.19后门启闭方式：用底盘动力，快换接头插接控制液压油缸启闭；</p> <p>1.20操作方式：操作箱控制、线控方式；</p> <p>2功能要求</p> <p>2.1 ▲压头在压缩腔内无导轨、小间隙、水平式运动。（需提供实物照片）</p> <p>2.2 ▲具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。（需提供实物照片）</p> <p>2.3 具有液晶显示功能，能将设备的工作运行情况显示在屏幕上，包括但不限于：动态的垃圾量显示、误操作提示、设备运行状态、故障的自诊断结果显示、程序调整功能等。</p> <p>2.4 ▲具有压满报警及显示功能。（需提供实物照片）</p> <p>2.5 具有液压系统自动散热功能。</p> <p>2.6 具有紧急停止控制功能。</p> <p>2.7 具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工作位的功能</p> <p>2.8 具有故障的自动报警和自动诊断功能。</p> <p>2.9采用底盘液压驱动，控制液压油缸启闭后门，在驾驶室内即可操作完成后门的启闭及垃圾倾卸</p> <p>2.10箱体后门密封液控双重锁钩锁紧装置，后门密封可调节装置，确保运输过程中不会发生二次污染。</p> <p>2.11 压缩箱后门需装有密封橡胶，能有效防止污水在压缩和运输过程中的渗漏。</p> <p>2.12 应设计污水排放口，垃圾压缩过程中产生的污水可通过排放口排放到污水沟或指定地点</p> <p>2.13受料斗有效容积3.5立方，加强筋少，自重轻，可与更多类型的散装垃圾收运车辆对接，适用性更好。</p> <p>2.14压缩箱与垃圾箱采用无框架连接，加强筋少，外形美观，自重轻。</p> <p>2.15★压缩箱底板采用高强度耐磨钢板，塑性延伸强度≥1150MPa，抗拉强度≥1300MPa，硬度HBW480-520。</p> <p>2.16压缩头采用双曲线形设计，前板、底板采用厚度≥8mm的钢板焊接，底板采用高强度耐磨钢板。</p>	套	12

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程（设备部分）

序号	项目名称	设备参数	计量单位	工程量
4	高压清洗机	1. 电压 (V) : 380 2. 功率 (kW) : ≥ 2.2 3. 系统压力 (MPa) : ≥ 5 4. 最大出水量 (L /min) : ≥ 20 5. 包含设备安装后的各种管线的铺设, 预埋铁件的二次浇筑及调试等一切费用。 6. 未尽事宜详见图纸、图集、答疑、招标文件、政府相关文件、规范等其他资料, 满足验收要求	套	28

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程（设备部分）

序号	项目名称	设备参数	计量单位	工程量
5	喷淋除臭系统	<p>一、基本参数</p> <p>1、主体外壳：≤800mm×430mm×1700mm；</p> <p>2、造雾泵：</p> <p>2.1、压力：≥70 kg/cm²；</p> <p>2.2、流量：≥2L/min；</p> <p>2.3、功率：≥0.75kW；</p> <p>3、不锈钢喷嘴：</p> <p>3.1、单喷嘴雾化量：≥0.076L/min；</p> <p>3.2、工作压力：≥70 kgf/cm²；</p> <p>3.3、雾化粒径：≤40 μ；</p> <p>3.4、射程：≥3m</p> <p>4、配比泵：比例为1:10~1:1000，在触摸屏上可修改配比参数</p> <p>5、控制系统：PLC，触摸屏≥7寸</p> <p>6、专业输液管路：</p> <p>6.1尺寸≥Ø9.5×0.8mm</p> <p>6.2材质：高压不锈钢管</p> <p>6.3压力≥80 kgf/cm²</p> <p>7、液位控制器控制范围：0.1 m~0.6 m，闪光、蜂鸣警示</p> <p>8、溶液箱容积：≥30L</p> <p>二、功能要求</p> <p>1、设备外观美观大方，质量稳定可靠。控制器为系统提供独立控制，并和主机设备一体。喷雾设备柜体防控等级为IP55，电箱部份采用全密封形式，防止腐蚀性气体进电箱。</p> <p>2、设备为一体柜式设备，占地面积小于0.4平方米；设备根据现场实际情况进行安装、布置，布局合理、美观。</p> <p>3、设备配有PLC/人机界面控制管理系统，可在人机界面上设定运行参数，实现远程智能控制。具有缺药报警与故障报警功能。</p> <p>4、加药系统可在人机界面自由设置加药比例。加药系统为独立管道设计，配药工作不受供水管道压力和杂质的影响。</p> <p>5、设备具备多段式工作时间控制功能，操作简单方便，可实现连续工作、间隔工作的双时双控，时间可随时灵活调整，可设置六种以上的运行配置参数；</p> <p>6、造雾效果好，设备雾化时工作压力不低于70 kgf/cm²，保证雾粒均匀，粒径<40 μm，同时造雾量满足于现场的应用；雾化粒径能远距离输送，绝不滴水，不结露。</p> <p>7、设备具备自我防护功能，控制电压采用DC24V安全电压，设备安全防护措施完备，运行自动化高，维修简单。</p> <p>8、设备具有全自动配药功能、具备无药剂自动保护装置和自动报警功能。为了方便运输，药剂在使用前一般以浓缩液的形式装运。使用时需在现场按任意比例稀释。系统配备有自动配药装置，操作时只需将浓缩液倒入药剂桶即可。系统可按预先设定的浓度自动配药。可以按照任意比例将药剂浓缩液配制成工作液，最大限度降低操作人员的劳动强度，消除配药误差，降低运行成本。</p> <p>9、设备有过载保护及缺液保护功能，当设备出现故障、溶液桶缺水时，系统自动停机并报警，当故障消除、补充溶液后，系统自行恢复到运行状态。</p> <p>5. 包含设备安装后的各种管线的铺设，预埋铁件的二次浇筑及调试等一切费用。</p> <p>6. 未尽事宜详见图纸、图集、答疑、招标文件、政府相关文件、规范等其他资料，满足验收要求</p>	套	28
6	提升垃圾桶	<p>1. 提升垃圾桶</p>	套	46