### 六安市叶集区人民医院二期室外配套及机房防辐射装修工程（高压氧仓）技术参数

**一、满足标准**

执行标准：

1、 TSG24-2015《氧舱安全技术监察规程》。

2、 GB/T 150.1~150.4-2011《压力容器》。

3、 GB/T 12130-2020《氧舱》。

4、 NB/T 47013-2015《承压设备无损检测》。

5、 GB50222-2017《建筑内部装修设计防火规范》。

6、GB9706.1《医用电气设备第一部分：通用安全要求》。

7、 GB/T7134-2008《浇铸型工业有机玻璃板材》。

8、 GB/T 12243-2005《弹簧直接载荷式安全阀》。

**二、技术参数**

**（一）舱体部分**

舱体结构形式及规格：

形式：三舱七门舱群，采用平底方形结构；

规格：直径×长度：2800×17000mm±200mm，其中治疗舱长度 7000mm±200mm，

过渡舱长度 3300mm±200mm，抢救舱长度 6700mm±200mm。（采用平底方形结构，

须提供国家质监局授权单位审批盖章通过的同类型形氧舱产品图纸或产品第三

方权威部门或有权检测机构证明材料)

2．最高工作压力：大于等于 0.2 MPa

3．治疗人数：30 人

治疗舱 14 人，过渡舱 4 人，抢救舱 12 人。

4．人均舱容≥3m3

5．舱门形式及数量：治疗舱、过渡舱、抢救舱均采用气动悬挂式推拉自动密

封门，数量 7 个(供应商提供第三方权威部门或有权检测机构证明材料);

6．照明灯数量：≥24 只

治疗舱≥10 只，≥过渡舱 4 只，≥抢救舱 10 只

7．观察窗数量透光尺寸Ф300mm：10 只 治疗舱 4 只，过渡舱 2 只，抢救舱 4 只

8．递物筒透光尺寸及数量：DN300×420mm 3 套

治疗舱、过渡舱、抢救舱各 1 套

9．舱内配设全方位拾音对讲装置 3 套

治疗舱 1 套，过渡舱 1 套，抢救舱 1 套

10．舱内配药品柜 3 套

治疗舱 1 套，过渡舱 1 套，抢救舱 1 套

11．舱内配输液吊架 3 套

治疗舱 1 套，过渡舱 1 套，抢救舱 1 套

12．舱内采用象牙白铝塑板或高档金属板装饰

13．舱外饰装材料：舱体主要采用打腻子喷漆工艺，舱体上端采用平面墙设计风

格，上边沿与建筑吊顶平齐，舱外加医疗扶手

14．舱内地板采用高档地砖铺面

15．舱内座椅布置：治疗舱设置阻燃面料高靠背角度可调高级轿车座椅 14 套，

过渡舱设置阻燃面料高靠背角度可调高级轿车座椅 4 套，抢救舱设置阻燃面料高

靠背角度可调高级可拆卸轿车座椅 12 套

16．供氧方式：单人供氧流量计

17．排氧方式：缓冲式舱外排氧

18．加减压操作控制方式：手动（机械式）+计算机操舱系统

19． 供气系统管路及阀件符合 GB/T12130-2020《氧舱》标准。

20．按 GB/T12130-2020《氧舱》标准之要求，配备消防水喷淋系统。

**（二）控制中心**

（1）操作台采用专业型材加工，将设备所有功能集中在控制台上统一控制，要

求操作台设备配置齐全，分区合理，具有人性化理念。

（2）控制系统采用高压氧舱电气双路控制技术，以实现计算机和触摸控制箱

并联控制整个控制中心电气系统。(供应商应提供提供第三方权威部门或有权检

测机构证明材料)

（3）设备操作控制方式采用手动+微电脑触摸屏控制+计算机自动化操作三种形

式1．加减压操作阀门（手轮式）6 套

2．供排氧操作阀门 6 套

3．压力显示系统 9 套

供气压力表 1 只、普通压力表 3 只、精密压力表 3 只、消防水压力表 1 只、供氧

压力表 1 只

4．氧舱专用对讲机 1 台

5．紧急呼叫声光报警装置 3 套

6．网络机顶盒 1 台

7．电气控制系统 1 套

8．单人供氧流量计 30 套

9．取样流量计 3 套

10．触摸屏控制系统 3 套

11．供排氧操作手轮（带刻度）6 套

12．标志、铭牌 1 套

13．应急电源逆变器（1000VA）2 台

14．氧气稳压分配管 3 套

15．温湿度变送器 3 套

16、测氧仪 3 台（带声光报警打印功能）

**（三）压力调节系统**

1．空压机：双螺杆静音型空压机 2 台，排气量大于等于 3.8m3 /min，排气压力大

于等于 1.25MPa

2．储气罐为：容积≥20m3，2 台；储气罐具备自动排污装置(供应商提供第三

方权威部门或有权检测机构证明材料)

3．配气冷式冷冻干燥机 2 台

4．配气水分离器、空气过滤器进行多级过滤，保证进舱气体符合国家卫生学标

准。

5．系统管路及阀件符合 GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。

6．具备电动调节阀功能(供应商应提供提供第三方权威部门或有权检测机构证

明材料证明材料)

7．设置应急泄压装置，配有应急手动快速控制系统(供应商应提供第三方权威

部门或有权检测机构证明材料)

**（四）呼吸气系统**

1．供氧方式：采用持续微阻力供氧方式，并配置供氧缓冲湿化装置。(供应商

提供第三方权威部门或有权检测机构证明材料)

2．排氧方式：缓冲式舱外排氧

3．系统管路及阀件符合 GB/T12130-2020《医用空气加压氧舱》标准要求。

4．单人供氧截止阀：30 套。

5．单人供氧缓冲箱：30 套。

6．微阻力呼吸调节器：30 套

7．吸排氧装具：30 套。

8．排氧过滤器：3 套。

9．舱外缓冲式定性定量排氧系统：3 套。

10．具备常规吸氧、一级吸氧、雾化吸氧、湿化吸氧、负压吸引、应急呼叫六种

功能。

**（五）舱内环境调节系统**

1．舱内空调采用吸顶式分体冷暖空调，治疗舱 3P 1 台，过渡舱 2P 1 台，

抢救舱 3P 1 台。

2.循环方式：舱内循环

3.送风方式：磁耦合感应传动送风方式

4.配置氧舱环境湿化装置 3 套(供应商提供第三方权威部门或有权检测机构证

明材料)

**（六）监控系统**

1、配备彩色电视摄像监视系统 6 套（治疗舱、过渡舱、抢救舱各 2 套），采用

舱外摄像机 6 台，≥22 寸彩色液晶监视器 1 台，硬盘录像机 1 台。

2、舱体平面增加 2 台不小于 50 寸液晶显示器，更好的观察患者在治疗过程的情

况

**（七）消防系统**

1.按 GB/T12130-2020《医用空气加压氧舱》标准之要求，各舱室均配置水喷淋消防设施，要求喷水强度不小于 50L/（m 2 .min），喷水动作响应时间不大于 3S，

并在控制台及舱内醒目位置设置水喷淋报警开关，在系统管路上设置快开式调节

阀，以确保紧急状态下使用。

2.配备不锈钢气水罐（容积：≥4m3）1 台。

3.设置应急水喷淋装置，配有应急手动快速控制系统(供应商提供第三方权威

部门或有权检测机构证明材料)

**（八）计算机自动化操作控制系统**

计算机在医用电气设备中起着与安全密切相关的作用，为了保证安全性保证方

法，需满足 YY/T0708-2009/IEC60601-1-4：2000（可编程医用电气系统）；

1. 医疗方案程序化自动控制

（1）加减压系统程序化自动控制。

（2）排氧系统程序化自动控制。

（3）多种医疗方案的优化选择。

2. 具有人机界面，方便控制，易于修改。

3. 对治疗过程中的重要数据跟踪处理，自动显示和记录。

4. 具有语音提示功能。

5. 具有安全锁定氧浓度功能。

6. 具有故障报警自检功能。

7. 具有自动稳压功能。

8. 具有数据记录功能。

9.具备高压氧舱计算机监控系统，实时监控系统运行情况。(供应商提供第三

方权威部门或有权检测机构证明材料)。

**（九）应急安全项目**

1、舱体各舱室应配置安全阀各 2 只；储气罐、气水罐配置安全阀各 1 只；

2、递物筒配装压力锁定、低压自动开启装置各 1 套；递物筒配装压力显示仪表

各 1 套；

3、压缩机配装超压自动停机、低压自动复位装置；

4、各舱室配装应急呼叫装置及应急通讯装置；

5、各舱室内外应配装应急卸压装置各 1 套，并涂红色标记；6、舱内饰装用材达 B1 级以上消防等级；

**（十）舱内配置音画同步视频播放系统 2 套，治疗舱一套，抢救舱一套。**

**（十一）满足 CMD 中国医疗器械质量认证中心之质量体系要求（提供证书扫描**

**件）**

**三、其他服务内容：**

1．全套设备验收合格后免费质保期 3 年，氧舱舱体、储气罐及配套压力容器保

修 20 年。

2．故障响应时间：在保修期内要求每季度至少回访一次，有问题做到及时处理。

每半年到现场做一次设备运行状况安全检查。出现质量问题或故障时，响应时间

为 2 小时，工程师应在 12 小时内到达现场并排除故障（包括节假日）。做到故障不排除，技术服务人员不撤离使用现场。

3．专用工具：厂家应免费提供一套维修所需的专用工具及其清单。

4. 培训：有具体的培训内容及计划安排。

5．备品备件：卖方应提供主要备品备件及其清单（含价格清单），压力表安全

阀一备一用