**采购需求**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数及要求** | **数量（单位）** | **所属行业** | **是否为核心产品** | **备注** |
| 1 | **高清电子支气管镜系统** | 1.图像处理器（数量：一套）1.1处理类型：分体式1.2高清视频信号输出分辨率≥1920\*10801.3测光方式三种，平均测光/峰值测光/全自动测光1.4输出接口：DVI、SDI、CVBS、S-VIDEO、VGA等信号输出方式1.5红色调、蓝色调及饱和度调节功能≥14级1.6具备自动增益（AGC）功能1.7色彩强调：至少具备0-15级可调1.8轮廓强调：至少具备AB模式，至少三档可调，每档至少具备0-15级可调1.9主机内置≥1T存储内存，可通过U盘或CF卡一键导出术中采集图像，具有内置病例工作站。1.10冻结模式：可实时冻结图像，镜体冻结、脚踏冻结功能，可存储病例图像并导出报告1.11画中画功能：冻结图像后图像可自定义左上角或者左下角实现画中画功能1.12染色功能： VIST或 NBI、BLI、FICE1.13具备电子放大功能，最大放大倍数≥3倍，≥3档可调1.14具有对比度调节功能，高、中、低 1.15兼容镜体功能：主机可以兼容电子胃肠镜、电子支气管镜、电子十二指肠镜、扇扫超声内镜及环扫超声内镜1. 冷光源主机（数量：一套）

2.1灯泡：多路LED光源2.2灯泡使用寿命：≥10000小时2.3至少具备自动调光模式1-18级可调，具有手动和自动两种调光模式2.4气泵调节：低/中/高/关，四档可调2.5透光定位功能：具备一键闪烁定位透光功能，可用于体外对镜体头端部的定位，持续6-8秒，光源主机可一键打开和关闭此功能。2.6灯泡寿命显示：主机具有灯泡寿命显示功能3.全高清电子支气管检查镜（数量：一根）：3.1、视场角≥120°；3.2、景深：2-100mm3.3、头端部外径≤5.0mm；3.4、插入部主软管外径≤5.0mm；3.5、钳道孔内径≥2.0mm；3.6、弯曲角度：向上≥180°；向下≥130°3.7有效工作长度：≥600mm；4.全高清电子支气管治疗镜（数量：一根）：4.1视场角≥120°；4.2景深：2-100mm4.3头端部外径≤6.0mm；4.4插入部主软管外径≤6.0mm；4.5最小器械孔道内径≥2.8mm；4.6弯曲角度：向上≥180°；向下≥130°4.7有效工作长度：≥600mm；5.高清晰医用彩色监视器（数量：一台）5.1模拟输入：DVI、CVBS、S-VIDEO5.2分辨率：≥1920ⅹ108 5.3屏幕图象质量: 可根椐菜单可调5.4显示器底座: 高度可调5.5监视器尺寸：≥24英寸 | 1套 | 工业 | 是 |  |
| 2 | **视频气管插管镜** | 操作部（插入管）：1.1.成像原理：电子成像技术，工作软管不含导像、导光纤维。1.2.软镜插入管外径≤4.0mm，工作管道内径≥1.5mm。1.3.软镜工作软管有效长度600mm,插入管自带有360°刻度标识，有利于操作者辨别诊治时的插入长度。1.4.视场角≥120°，景深：3-100mm。1.5.插入管软管前端弯曲角度：向上弯曲180°，向下弯曲130°。1.6.操作手柄具备左右旋转关节和转轴定位点，向左120°，向右120°。1.7.具备凸起挡板式吸引阀座一体式防脱设计，解决吸引按钮易脱落的临床风险，无需专机专用耗材。1.8. 操作手柄≥3个按键，且可控制大小屏切换、拍照录像、图像冻结和解冻功能。1.9.具备防雾功能，自带LED冷光源，无需预热，即可观察。1.10.操作部防水等级：IPX7，配备防水盖可进行全浸泡消毒。1.11.消毒灭菌无需ETO帽、NT阀，无需更换配件。图像处理器1：2.1.配备≥4.0英寸手持式触摸显示屏，高清视频信号输出分辨率：720×720。2.2通过操作部功能按键即可实现：图像放大缩小，图像冻结，拍照，录像功能（无需触摸屏幕，避免术后消毒问题）。2.3.配备有外置存储卡，可以存储图片及视频,内存≥64G，可存放约80万张内窥镜拍摄图片。图像处理器2:1.1配备≥10.1英寸触摸显示屏，显示屏高宽比为16：10，最大视野可达170°。1.2 通过操作部功能按键即可实现：图像放大缩小，图像冻结，拍照，录像功能（无需触摸屏幕，避免术后消毒问题）。1.3 配备有外置存储卡，可以存储图片及视频,内存≥64G。1.4具有白平衡功能，可一键恢复白平衡出厂值。1.5 具有全屏显示功能。1.6 具有CVBS视频输出接口和HDMI视频输出接口，可与医用显示器或工作站连接。1.7 采用与同类产品相同的立体式航空插座技术连接，有效避免传统点触式连接长时间使用后接触不良造成死机、卡屏。1.8 视频转接线：搭配指定型号内镜时可选配180度可旋转的视频转接线，调整视频线方向，配合更多诊疗操作。1.9 产品兼容性：可兼容同一品牌指定的视频气管插管镜，电子支气管内窥镜、输尿管肾盂镜1.10软件终身免费升级。 | 1套 | 工业 |  |  |
| 3 | **内镜清洗工作站** | 1、台面、清洗槽、功能背板、干燥台材质采用高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA）整体热合吸塑成型，板材厚度≥5MM。2、柜体支架：选用全优质不锈钢材质焊接框架，框架厚度≥1.2mm，厚点修磨，高800mm，符合人性化设计，禁止使用非铝合金型材铆接，杜绝连接件松动带来的安全隐患。3、柜门：采用彩色钢化玻璃，非PVC吸塑门板，具有环保、防火、防潮、防划伤、耐腐蚀、易清洁不变形等特点，柜门采用上挡板和下柜门分体设计，非整体柜门设计。柜门垂直于地面，非倾斜式设计；柜门设有开门把手（提供实物照片证明）。柜门铰链采用阻尼铰链，实现柜门自动闭合到位。4、柜体底板材质：柜体底板采用PVC塑钢板材质，非复合板及碳钢烤漆板，避免出现膨胀或生锈的情况。（**响应文件中提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告。**）5、智能化操作系统：水/气“一次性”全自动灌注器，全自动灌注主机要求采用隐藏式后置设计，一键式操作；注水注气系统采用分离式设计，脉冲注水功能，并且在注水完成后自动实现注气的切换，系统采用“一次性”注水；电压 12V，压力 0.2～0.3MPa，注气压力小于0.16MPa。6、酶液/消毒液全自动循环灌注器采用隐藏式后置设计，一键式操作；注液注气系统采用分离式设计，脉冲注液功能，并且在注液完成后自动实现注气的切换，系统采用循环注液；电压12V，压力0.2～0.3MPa，注气压力小于0.16MPa。7、控制器采用液晶中文显示屏，各流程功能均有微电脑控制，隐藏式设计，采用触摸控制按键，按键处显示蓝色彩光，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对多条内镜分别定时、倒计时功能。控制器可控制灌流时间，调节灌流清洗时间时可通过控制屏按键增加、减少。8、酶液/消毒液倒计时装置要求独立记录灌注剩余时间，时间显示1秒-99分钟。9、供水管路要求：所有给水管采用优质PP-R冷、热水管材和管件，符合国家标准中PP-R技术要求，具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长等优点。10、排水管路要求：所有排水管采用优质PVC-U排水管材和管件，符合GB/T 8804.2-2003要求。11、末洗槽要求：末洗槽同样配备全自动灌注器，对工作站末洗槽灌流和冲洗提供符合规范要求的清洗用水，保证与我院汉王路院区现有水处理系统对接，并负责对接安装到位，报价含对接安装的所有费用包括：手续费、材料费、人工费等。**（响应文件中提供承诺书）**12、不锈钢水龙头：国内知名厂家的全优质SUS304不锈钢材质水龙头，选用知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，过滤网孔径≤250µm(≥60目)，360度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活，流量≥0.2L/s，多层防腐防锈处理，镀层按GB/T 10125-2021经过24h酸性盐雾试验后，达到国家标准中10级的要求，可承受强酸强碱环境的使用；全304#优质高压编织供水软管及管件。13、采用医用低噪音无油空压机，有主动散热、自动排水功能，供气压力：max0.7MPa 供气量：120L/min 储气量：30L 噪音≦50dB 电压：220V 输出功率：750W，为内镜清洗工作提供持续纯净的压力空气。（响应文件中提供无油空压机医疗器械备案凭证复印件）14、中心气体处理器要求:无源型，分离空气中的油污，水分，提高干燥台上干燥气体的清洁度，具有自动调节气压和自动过滤水分的功能，并另外设有注气压力调节器（不高于0.02MPa）,可调范围0.15～0.6MPa,专为内镜腔道提供清洁而又安全的气压，不损伤内镜。无耗材、免维护、免清洗。15、管道自消毒系统：使用一次性消毒剂对终末漂洗槽包括0.2μm过滤滤芯在内的内部管道定期消毒，保障内镜清洗用水水质符合规范中菌落数≤10cuf/100mL的要求，保障内镜洗消效果，程序控制，一键启动。提供检验报告证明终末漂洗槽水龙头、水枪、灌流器出水水质细菌总数≤10CFU/100mL，细菌内毒素≤0.25EU/mL。16、高压气枪、水枪材质及功能：枪体采用SUS304不锈钢，防止内腔腐蚀生锈，避免二次污染，配备八个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，适合不同类型的内镜管道，对内镜管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力0-0.7MPa。1. 快速接头的底座与插头部分全部采用耐酸碱的高分子塑料，快速插头部分采用双手指按式底座设计位置位于洗消槽后方，单手操作就可完成。

18、稳压系统:限制供水压力不稳产生的水锤现象，保护设备管路及过滤系统，保障设备正常运行，压力：0-1MPa，压力可调。19、设备总水源、总电源、总照明由触摸面板控制开闭。20、清洗槽内径≥长500mm×宽450mm×深200mm；干燥台要求：厂家根据院方提供的场地情况设计，需符合院感要求，便于实际操作。 | 1套 | 工业 |  |  |
| 4 | **内镜储存柜** | 1.主体内胆采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA特种复合性材料及特种工艺制成），整体吸塑成型，表面光滑，不残留细菌，无死角易清洁。2.单个内胆尺寸≥1800\*600\*400mm，空间充足，满足各个科室内镜的悬挂需求。3.内胆由1.5mm，多工艺防水防腐蚀处理、正反两面光洁的钢模塑钢板成型，原板经钢模成型、专业电解、镀锌、喷塑、面饰烤漆、抗紫外线保护。4.外罩采用整体焊接，无拼接缝隙，整体强度高且美观大方。5.容量可悬挂6条内镜。单门单舱设计。6.门材质采用碳钢喷塑板和透明亚克力PMMA特种复合性材料，内镜储存状况完全可视，亚克力可视门不怕磕碰，美观大方。7.门把手采用304不锈钢镜面处理，外表光滑，美观。8.直挂式，内镜采用垂直悬挂的形式进行储存。9.采用透明亚克力PMMA特种复合性材料，分上中下三层固定，背面采用碳钢加强板稳固，保证支架的强度。10.固定采用上中下三层定位，保证内镜悬挂过程中的稳定，安全可靠，最大程度保护内镜。11.门密封采用磁性门密封，门密封性强，隔绝柜外空气，可靠保证内镜不受外部空气二次污染。12.一体化控制器，工业级单片机芯片，数码显示，稳定可靠。13.显示屏显示内容：风机循环通风时间、紫外线杀菌时间。14.可实现0-120min不间断通风、杀菌，时间到，自动停止。15.用户可根据需求分别设置通风、杀菌时间，并能保存设置参数。16.可实现对风机、紫外线杀菌灯、照明灯的分别控制。17.两个风机采用一进风一出风方式运行，保证内胆中空气循环流动，对内镜进行干燥。18.紫外线系统安装方式采用内胆外安装，有效杀灭柜体内空气中的细菌。 | 2个 | 工业 |  |  |
| 5 | **软式内镜转运车** | 1. 作用：对污染或消毒后的内镜及手术器械进行运送。

2、车体使用全钢质结构，表面喷塑处理，两层盘式装载，四方向旋转脚轮，带脚轮锁，坚固耐用，小巧灵活，移动方便，前后均可推拉，承载容器可单独进行消毒，可同时运送多条不同品牌内镜及多种手术器械，有效减轻医生的工作负担，避免器材造成交叉感染，并最大限度的减少由于运送不当而造成的器材损害。3、托盘内尺寸（长宽高）≥510\*420\*125mm；4、外形尺寸≤H1000×W550×L1100mm | 2台 | 工业 |  |  |

1. **其他要求**

**视频气管插管镜配置要求：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 操作部 | 条 | 2 |  |
| 2 | 图像处理器1 | 台 | 2 |  |
| 3 | 图像处理器2 | 台 | 1 |  |
| 4 | 可充电锂电池  | 个 | 4 |  |
| 5 | 锂电池充电器 | 个 | 2 |  |
| 6 | 台车 | 个 | 2 |  |
| 7 | SD读卡器 | 个 | 2 |  |
| 8 | 防水盖 | 个 | 2 |  |

**内镜清洗工作站配置要求：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 中背板主体 | 米 | 4.43 | 根据院方实际情况增减 |
| 2 | 槽盖 | 个 | 2 |  |
| 3 | 全自动清洗灌注器 | 个 | 1 |  |
| 4 | 全自动漂洗/末洗灌注器 | 个 | 1 |  |
| 5 | 全自动酶洗/消毒灌注器 | 个 | 1 |  |
| 6 | 管路消毒灌注器 | 个 | 1 |  |
| 7 | 中心电气箱 | 个 | 1 |  |
| 8 | 触摸控制屏 | 个 | 5 |  |
| 9 | 稳压系统 | 套 | 1 |  |
| 10 | 排污型水质处理器 | 套 | 1 |  |
| 11 | 过滤型水质处理器 | 套 | 1 |  |
| 12 | 不锈钢水龙头 | 套 | 3 |  |
| 13 | 供排水、供气系统 | 点 | 5 |  |
| 14 | 医用洁净气源 | 套 | 1 |  |
| 15 | 中心气体处理器 | 套 | 1 |  |
| 16 | 高压水枪 | 套 | 2 |  |
| 17 | 高压气枪 | 套 | 2 |  |
| 18 | 手套盒、纱布盒 | 套 | 3 |  |
| 19 | 附件箱 | 套 | 1 |  |
| 20 | 内嵌式超声波清洗槽主体 | 套 | 1 |  |

**注：**

**1.设备供货后采购人对成交供应商供货的产品按照响应文件技术参数要求进行验收，若存在技术参数的虚假响应，采购人有权做退货处理并不承担由此产生的任何费用，所有损失均由成交供应商自行承担，供应商承担相应的法律责任。**

**2、技术参数要求中已明确提供证明材料的响应文件中应按要求提供；其他技术参数需在响应文件中提供第三方有权机构出具的检验或检测报告、技术白皮书、产品彩页、官网截图、功能截图、说明书等等证明材料扫描件，以上任意一种证明材料均可。**