

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程设备采购

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量
1	垂直垃圾压缩机	<p>1基本参数</p> <p>1.1压缩形式：垂直压缩式</p> <p>1.2外形尺寸(长×宽×高) (mm)：≤5500×3250×5500</p> <p>1.3设备工作高度 (mm)：≤6100</p> <p>1.4整机重量 (t)：≤20</p> <p>1.5理论垃圾块尺寸 (mm)：≥1600×1850×1500</p> <p>1.6理论垃圾块密度 (t/m³)：≥0.6</p> <p>1.7理论垃圾块重量 (t)：≥4</p> <p>1.8单机理论日处理垃圾量(t/8h) (t)：≥80</p> <p>1.9额定压缩力 (kN)：≥1000</p> <p>1.10最大压缩力 (kN) ≥1200</p> <p>1.11液压系统额定工作压力 (MPa)：≥20</p> <p>1.12设备工作 (空载) 噪声 (dB)：≤70</p> <p>1.13电机功率 (kw)：≥20</p> <p>2功能要求</p> <p>2.1箱体为整体式结构，压缩仓、储存仓、推铲仓连为一体，提高了设备的运行效率及可靠性，实现了垃圾压缩过程的封闭作业，有利于环保和实现整机自动化工作；2.2采用两辅一主的三油缸装置，大大降低了设备高度，从而降低了建筑物高度要求，降低了土建成本；</p> <p>2.3压头、垃圾箱与立柱之间的导向采用可调节滑块，接触面受力面积大，防止立柱变形，同时便于调节，维护性好；</p> <p>3.含改造站的设备拆除并运送到业主指定位置，由投标单位自行考虑，投标报价内设备安装后的各种管线的铺设，预埋铁件的二次浇筑及调试等一切费用。</p> <p>4.未尽事宜详见图纸、图集、答疑、招标文件、政府相关文件、规范等其他资料，满足验收要求</p>	套	18

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程设备采购

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量
2	18立方移动式垃圾压缩机	<p>1基本参数</p> <p>1.1处理形式：压装式；</p> <p>1.2压缩方式：双油缸剪刀叉型布置、水平压缩；</p> <p>1.3单机垃圾处理能力(m³/h)：≥100；</p> <p>1.4垃圾箱容积(m³)：≥18；</p> <p>1.5一次压缩循环时间(s)：≤35；</p> <p>1.6料斗提升循环时间(s)：≤35；</p> <p>1.7电动机功率(kw)：≥5.5；</p> <p>1.8翻斗容积(m³)：≥3；</p> <p>1.9整机重量(t)：≤6；</p> <p>1.10外形尺寸(mm)：≤6400×2600×2700；</p> <p>1.11垃圾最大密实度(t/m³)：≥0.6；</p> <p>1.12液压系统额定工作压力(MPa)：≥19；</p> <p>1.13箱体壁厚(mm)：≥4；</p> <p>1.14压缩推头工作表面积(m²)：≥0.8；</p> <p>2功能要求</p> <p>2.1 ▲具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。（需提供实物照片）</p> <p>2.2 ★压缩箱底板采用高强度耐磨钢板，塑性延伸强度≥1150MPa，抗拉强度≥1300MPa，硬度HBW480-520。</p> <p>2.3上料机构具有自动缓冲装置，避免上料作业时受料斗与地面的冲击以及受料斗翻转到位对箱体的冲击</p> <p>2.4▲上料斗油缸采用防爆管装置，当油缸胶管爆裂时，只需放开料斗操作按钮即可使料斗停止在任意位置，从而保证了胶管爆裂时的生命财产安全。（需提供实物照片）</p> <p>2.5★摆臂油缸起动压力特性试验≤0.84MPa。被试缸在无负载工况下起动，全行程往复运动20次，完全排除缸内空气，应无异常。</p> <p>2.6▲箱体设有固定的操作箱，且操作箱布置在料斗摆臂的运动范围以外，操作箱内面板按钮可直接操作料斗升降，现场操作降低事故风险。（需提供实物照片）</p> <p>2.7箱体压缩腔前部应有用于检修和清理的开放口。</p> <p>2.8通过文本显示屏实时监控当前运行情况，箱体满载指示，实时显示系统压力、设备运行状态；具备设备异常自诊断及故障报警声光提醒与文字显示功能，方便操作与维修人员判断设备异常原因并及时准确检修处理；具备保养分阶段提示功能，保证设备处于最佳运行状态；具有系统整体运行情况及故障报警情况的记录汇总与统计分析功能，更容易对设备整体运行情况进行监督管理。</p> <p>2.9整体式垃圾压缩机采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需高速时，采用双泵工作，高效节能，系统发热量小。（提供原理说明）</p> <p>2.10配备自动强制风冷器对液压系统进行温度控制，当温度达到设计值时，风冷器自动运行已达到降低油温，当油温小于设定值时，风冷器自动关闭，节约用电，风冷器与仓门紧密贴合，有效的排除仓内热风，高温季节可露天进行大负荷连续垃圾送料、压缩。</p> <p>注：以上标“★”的参数需提供国家认可的第三方检验（检测）机构出具的相应报告佐证（报告需加盖检验检测专用章，并标注资质认定标志CMA或CNAS）进行佐证，以“▲”标识的内容需提供证明材料，以“★”和“▲”标识的内容为主要评分项。</p> <p>3.含改造站的设备拆除并运送到业主指定位置，由投标单位自行考虑，投标报价内设备安装后的各种管线的铺设，预埋铁件的二次浇筑及调试等一切费用。</p> <p>4.未尽事宜详见图纸、图集、答疑、招标文件、政府相关文件、规范等其他资料，满足验收要求</p>	套	4

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程设备采购

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量
3	12立方移动式垃圾压缩机	<p>1基本参数</p> <p>1.1处理形式：压装式；</p> <p>1.2压缩方式：双油缸剪刀叉型布置、水平压缩；</p> <p>1.3单机垃圾处理能力(m³/h)：≥100；</p> <p>1.4垃圾箱容积(m³)：≥12；</p> <p>1.5一次压缩循环时间(s)：≤35；</p> <p>1.6料斗提升循环时间(s)：≤35；</p> <p>1.7电动机功率(kw)：≥5.5；</p> <p>1.8翻斗容积(m³)：≥3；</p> <p>1.9整机重量(t)：≤5.5；</p> <p>1.10外形尺寸(mm)：≤5100×2600×2700；</p> <p>1.11垃圾最大密实度(t/m³)：≥0.6；</p> <p>1.12液压系统额定工作压力(MPa)：≥19；</p> <p>1.13箱体壁厚(mm)：≥4；</p> <p>1.14压缩推头工作表面积(m²)：≥0.8；</p> <p>2功能要求</p> <p>2.1▲具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。（需提供实物照片）</p> <p>2.2★压缩箱底板采用高强度耐磨钢板，塑性延伸强度≥1150MPa，抗拉强度≥1300MPa，硬度HBW480-520。</p> <p>2.3上料机构具有自动缓冲装置，避免上料作业时受料斗与地面的冲击以及受料斗翻转到位对箱体的冲击</p> <p>2.4▲上料斗油缸采用防爆管装置，当油缸胶管爆裂时，只需放开料斗操作按钮即可使料斗停止在任意位置，从而保证了胶管爆裂时的生命财产安全。（需提供实物照片）</p> <p>2.5★摆臂油缸起动压力特性试验≤0.84MPa。被试缸在无负载工况下起动，全行程往复运动20次，完全排除缸内空气，应无异常。</p> <p>2.6▲箱体设有固定的操作箱，且操作箱布置在料斗摆臂的运动范围以外，操作箱内面板按钮可直接操作料斗升降，现场操作降低事故风险。（需提供实物照片）</p> <p>2.7箱体压缩腔前部应有用于检修和清理的开口。</p> <p>2.8通过文本显示屏实时监控当前运行情况，箱体满载指示，实时显示系统压力、设备运行状态；具备设备异常自诊断及故障报警声光提醒与文字显示功能，方便操作与维修人员判断设备异常原因并及时准确检修处理；具备保养分阶段提示功能，保证设备处于最佳运行状态；具有系统整体运行情况及故障报警情况的记录汇总与统计分析功能，更容易对设备整体运行情况进行监督管理。</p> <p>2.9整体式垃圾压缩机采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需高速时，采用双泵工作，高效节能，系统发热量小。（提供原理说明）</p> <p>2.10配备自动强制风冷器对液压系统进行温度控制，当温度达到设计值时，风冷器自动运行已达到降低油温，当油温小于设定值时，风冷器自动关闭，节约用电，风冷器与仓门紧密贴合，有效的排除仓内热风，高温季节可露天进行大负荷连续垃圾送料、压缩。</p> <p>注：以上标“★”的参数需提供国家认可的第三方检验（检测）机构出具的相应报告佐证（报告需加盖检验检测专用章，并标注资质认定标志CMA或CNAS）进行佐证，以“▲”标识的内容需提供证明材料，以“★”和“▲”标识的内容为主要评分项。</p> <p>3.含改造站的设备拆除并运送到业主指定位置，由投标单位自行考虑，投标报价内设备安装后的各种管线的铺设，预埋铁件的二次浇筑及调试等一切费用。</p> <p>4.未尽事宜详见图纸、图集、答疑、招标文件、政府相关文件、规范等其他资料，满足验收要求</p>	套	12

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程设备采购

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量
4	高压清洗机	<p>1. 电压 (V) : 220 2. 功率 (kW) : ≥ 2.2 3. 系统压力 (MPa) : ≥ 5 4. 最大出水量 (L /min) : ≥ 20 5. 含改造站的设备拆除并运送到业主指定位置, 由投标单位自行考虑, 投标报价内设备安装后的各种管线的铺设, 预埋铁件的二次浇筑及调试等一切费用。 6. 未尽事宜详见图纸、图集、答疑、招标文件、政府相关文件、规范等其他资料, 满足验收要求</p>	套	28

金安区生活垃圾分类处理设施提标改造工程设备采购

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量
5	喷淋除臭系统	<p>1. 基本参数</p> <p>1.1 主体外壳: $\leq 800\text{mm} \times 430\text{mm} \times 1700\text{mm}$;</p> <p>2. 造雾泵:</p> <p>2.1 压力: $\geq 70 \text{ kg/cm}^2$;</p> <p>2.2 流量: $\geq 2\text{L/min}$;</p> <p>2.3 功率: $\geq 0.75\text{kW}$;</p> <p>3. 不锈钢喷嘴:</p> <p>3.1 单喷嘴雾化量: $\geq 0.076\text{L/min}$;</p> <p>3.2 工作压力: $\geq 70 \text{ kgf/cm}^2$;</p> <p>3.3 雾化粒径: $\leq 40 \mu$;</p> <p>3.4 射程: $\geq 3\text{m}$</p> <p>4 配比泵: 比例为1:10~1:1000, 在触摸屏上可修改配比参数</p> <p>5 控制系统: PLC, 触摸屏≥ 7寸</p> <p>6 专业输液管路:</p> <p>6.1 尺寸$\geq \varnothing 9.5 \times 0.8\text{mm}$</p> <p>6.2 材质: 高压不锈钢管</p> <p>6.3 压力$\geq 80 \text{ kgf/cm}^2$</p> <p>7. 液位控制器控制范围: 0.1 m~0.6 m, 闪光、蜂鸣警示</p> <p>8. 溶液箱容积: $\geq 30\text{L}$</p> <p>2 功能要求</p> <p>2.1 设备外观美观大方, 质量稳定可靠。控制器为系统提供独立控制, 并和主机设备一体。喷雾设备柜体防控等级为IP55, 电箱部份采用全密封形式, 防止腐蚀性气体进电箱。</p> <p>2.2 设备为一体柜式设备, 占地面积小于0.4平方米; 设备根据现场实际情况进行安装、布置, 布局合理、美观。</p> <p>2.3 设备配有PLC/人机界面控制管理系统, 可在人机界面上设定运行参数, 实现远程智能控制。具有缺药报警与故障报警功能。</p> <p>2.4 加药系统可在人机界面自由设置加药比例。加药系统为独立管道设计, 配药工作不受供水管道压力和杂质的影响。</p> <p>2.5 设备具备多段式工作时间控制功能, 操作简单方便, 可实现连续工作、间隔工作的双时双控, 时间可随时灵活调整, 可设置六种以上的运行配置参数;</p> <p>2.6 造雾效果好, 设备雾化时工作压力不低于70 kgf/cm², 保证雾粒均匀, 粒径$< 40 \mu\text{m}$, 同时造雾量满足于现场的应用; 雾化粒径能远距离输送, 绝不滴水, 不结露。</p> <p>2.7 设备具备自我防护功能, 控制电压采用DC24V安全电压, 设备安全防护措施完备, 运行自动化高, 维修简单。</p> <p>2.8 设备具有全自动配药功能、具备无药剂自动保护装置和自动报警功能。为了方便运输, 药剂在使用前一般以浓缩液的形式装运。使用时需在现场按任意比例稀释。系统配备有自动配药装置, 操作时只需将浓缩液倒入药剂桶即可。系统可按预先设定的浓度自动配药。可以按照任意比例将药剂浓缩液配制成工作液, 最大限度降低操作人员的劳动强度, 消除配药误差, 降低运行成本。</p> <p>2.9 设备有过载保护及缺液保护功能, 当设备出现故障、溶液桶缺水时, 系统自动停机并报警, 当故障消除、补充溶液后, 系统自行恢复到运行状态。</p> <p>3. 含改造站的设备拆除并运送到业主指定位置, 由投标单位自行考虑, 投标报价内设备安装后的各种管线的铺设, 预埋铁件的二次浇筑及调试等一切费用。</p> <p>4. 未尽事宜详见图纸、图集、答疑、招标文件、政府相关文件、规范等其他资料, 满足验收要求</p>	套	28
6	提升垃圾桶	<p>1. 满足现状使用需求和参数, 外形尺寸/mm:2330X2090X500, 公差士10。</p> <p>2. 含改造站的设备拆除并运送到业主指定位置, 由投标单位自行考虑, 投标报价内设备安装后的各种管线的铺设, 预埋铁件的二次浇筑及调试等一切费用。</p> <p>3. 未尽事宜详见图纸、图集、答疑、招标文件、政府相关文件、规范等其他资料, 满足验收要求</p>	套	46